PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-009521

(43)Date of publication of application: 11.01.2002

(51)Int.Cl.

H01Q 1/24

H04B 1/38

HO4M 1/02

(21)Application number: 2001-130783

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

31.05.1995

(72)Inventor: IMANISHI YASUTO

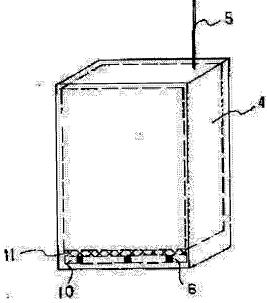
KOMORI ERIKO

TAKETOMI KOICHI

(54) PORTABLE WIRELESS UNIT

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a portable wireless unit that optimizes a radiation of an antenna without changing the size of an antenna main body. SOLUTION: The portable wireless unit is provided with an antenna, a board having a ground plate acting like the ground plate of the antenna, and a capacitive or inductive element provided onto the board, in which one terminal of the element is open and the other terminal of the element is connected to an end apart from an antenna mount section of the ground plate.



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-9521 (P2002-9521A)

(43)公開日 平成14年1月11日(2002.1.11)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I		7	·マコード(参考)
H01Q	1/24	H01Q	1/24	Z	5 J O 4 7
H04B	1/38	H04B	1/38		5 K O 1 1
HO4M		H 0 4 M	1/02	С	5 K O 2 3

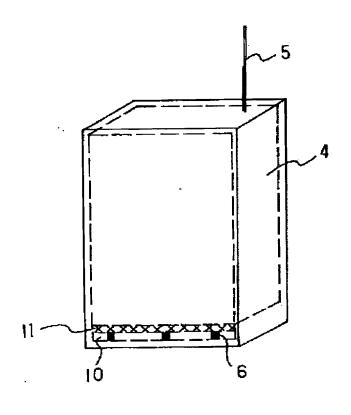
		審查請求	未請求 請求項の数3 OL (全 6 頁)			
(21)出願番号 (62)分割の表示 (22)出願日	特願2001-130783(P2001-130783) 特願平7-133927の分割 平成7年5月31日(1995.5.31)	(71)出願人	000006013 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号			
		(72)発明者	· 今西 康人 尼崎市塚口本町八丁目1番1号 三菱電機 株式会社通信機製作所内			
		(72)発明者	小森 絵里子 尼崎市塚口本町八丁目1番1号 三菱電機 株式会社通信機製作所内			
		(74)代理人	100102439 弁理士 宮田 金雄 (外1名)			
			最終頁に続く			

(54) 【発明の名称】 携帯無線機

(57)【要約】

【目的】 この発明は携帯無線機において、アンテナ本 体の大きさを変化させずに、アンテナの放射パターンを 最適にする。

【構成】 アンテナと、アンテナの地板となるグランド を有する基板と、基板上に設けられ誘導性又は容量性を 有する素子を備え、素子の一端がオープンであり、他端 がグランドのアンテナ設置部から離れた端部に接続され た携帯無線機。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 アンテナ、

このアンテナの地板となるグランドを有する基板、 この基板上に設けられ誘導性または容量性を有する素子 を備え、

この素子の一端がオープンであり、他端が前記グランド のアンテナ設置部から離れた端部に接続されることを特 徴とする携帯無線機。

【請求項2】 アンテナ、

このアンテナの地板となるグランドを有する基板、 この基板上に形成され誘導性を有するパターンを備え、 このパターンの一端がオープンであり、他端が前記グラ ンドのアンテナ設置部から離れた端部に接続されること を特徴とする携帯無線機。

【請求項3】 放射板を有する内蔵アンテナ、

一端がオープンであり、他端が、前記放射板の給電部から離れた端部に接続されたインダクタンス素子を備えたことを特徴とする携帯無線機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は携帯無線機に関し、特 に小型化されたものに適用して好適なものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の携帯無線機は、図11に示すように、スリーブアンテナや1/2、31/8又は 1/4系のホイップアンテナ5が無線部を内蔵する金属シールド筐体4に装着されている。スリーブアンテナや 1/2系のホイップアンテナは金属シールド筐体4の下端、すなわちアンテナ接地部の反対側において、アンテナ電流分布が0となるためインピーダンスがオープンで 30 あり、放射パターンにおいて金属シールド筐体4の大きさや長さ等から影響を受けることはほとんどない。

【0003】ところが給電側とのマッチングが困難なことや、アンテナ全長が長くなることから、一般には32/8又は2/4系のホイップアンテナ5が使用されることが多い。これらのアンテナ5では、金属シールド筐体4の大きさ、長さといったパラメータは、放射パターン、指向性といったアンテナの性能にとって非常に重要である。

【0004】また携帯無線機は、フリップがないか又は 40 フリップが有ってもフリップ内に部品がなく、フリップ 自体で集音効果をねらった構造が主となっていた。実際 上フリップがない構造では、マイク等は金属シールド筐体4内に納められている。そしてこれらのリード線は金属シールド筐体4内部に配されているため、金属シールド筐体4からは突出がなく、アンテナの地板としては金属シールド筐体4のみをとらえ、この結果放射パターン、指向性といったアンテナの性能に影響を与えること はなかった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】ところで最近の携帯無線機においては、小型化が進んだために集音効果や通話時の安定感を考慮して、フリップ構造を持つものが多くなってきた。そして、このフリップ内にマイク、スイッチ、その他いろいろな電子部品を納める構成のものがある。

【0006】ところがこのようにフリップ内に電子部品を納めるようになされた携帯無線機において、フリップを閉じているときはそれらのリード線のグランド側は、10 金属シールド筐体4に非常に近いために、リード線のインピーダンスは低くアンテナ性能に影響を与えないが、フリップを開くとリード線のインピーダンスが高くなり、金属シールド筐体4より突き出たグランドの一部となる。

【0007】このためアンテナの電流分布が変化し、アンテナ放射パターンに大きな影響を与える。金属シールド筐体4をアンテナの一部と考える1/4、31/8系のアンテナを有する携帯無線機においては、金属シールド筐体4にも電流が多く流れているので、特に顕著に指20 向性や放射パターン等のアンテナの性能に影響が現れてしまう問題があった。

【0008】この発明は上記のような課題を解消しようとするもので、フリップ内に電子部品を配置した場合の放射パターンや指向性等のアンテナの性能に与える影響を有効に除去すると共に、フリップの有無にかかわらずアンテナの指向性や放射パターンを任意に設定し得る携帯無線機を提供することを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するため、この発明の請求項1に係る携帯無線機は、アンテナ、このアンテナの地板となるグランドを有する基板、この基板上に設けられ誘導性または容量性を有する素子を備え、この素子の一端がオープンであり、他端が前記グランドのアンテナ設置部から離れた端部に接続されるものである。

【0010】また、この発明の請求項2に係る携帯無線機は、アンテナ、このアンテナの地板となるグランドを有する基板、この基板上に形成され誘導性を有するパターンを備え、このパターンの一端がオープンであり、他端が前記グランドのアンテナ設置部から離れた端部に接続されるものである。

【0011】また、この発明の請求項3に係る携帯無線機は、放射板を有する内蔵アンテナ、一端がオープンであり、他端が、前記放射板の給電部から離れた端部に接続されたインダクタンス素子を備えたものである。

[0012]

【作用】金属シールド筐体でアンテナ設置部に対して反対の下部に、または金属シールド筐体の下部より下に内蔵された基板のグランド部分がある場合にはその基板のグランド部分に、片端オープンのチップ部品を配し、金

10

属シールド筐体のみかけ上の長さを調節することによ り、アンテナの指向性や放射パターンを任意に設定でき る。

【0013】また、内蔵された基板のグランド部分より 下方に、パターンによって片端オープンのインダクタン スを形成することにより、アンテナの指向性や放射パタ ーンを任意に設定できる。

【0014】また、平面アンテナの端面に片端オープン のインダクタンス素子を配したことにより、今までより 少ない空間、簡易な方法で共振周波数を調整できる。

[0015]

【実施例】以下図面を参照しながら、この発明の参考 例、実施例を詳述する。

【0016】参考例1.図1に、この発明による携帯無 線機の参考例1の外観を示す。図中1は例えばABS樹 脂等の誘電体で構成されたフリップであり、マイク2は このフリップ中に納められている。マイクリード線3の グランド側は金属シールド筐体4に直接又は基板を介し てつながっており、その長さは使用周波数のほぼ λ / 2 (例えば周波数 900 [MHz] の場合には、約17 [cm]) に設定されている。フリップ1の全長に比べて使用周波 数の1/2が長い場合には、図1のようにマイクリード 線3がくねらせて収納される。

【0017】このとき、金属シールド筐体4側からマイ クリード線3のグランド側を見たとき、その場所での電 流分布が最少となりインピーダンスがオープンの状態と なされている。すなわちフリップ1を開くと、マイクリ ード線3のグランド側は、使用周波数においてあたかも 接続されていないように見える。またフリップ1を閉じ た状態ではマイクリード線3は、金属シールド筐体4に 30 非常に近いため、マイクロストリップラインにおいて、 ライン間距離が縮まるとラインのインピーダンスが下が るのと同じ原理で、マイクリード線3のインピーダンス は低くなる。電気的には、マイクリード線3が金属シー ルド筐体4に埋め込まれたことと等価になる。

【0018】従って、内部にマイク2等の電子部品を配 したフリップ1が取り付けられた携帯無線機において、 フリップ1を開閉しても金属シールド筐体4のアンテナ 電流分布に変化は生じない。これにより、フリップ1内 にマイク2を配置した場合でも、放射パターンや指向性 40 等のアンテナの性能に与える影響を有効に除去し得る。 なお、このことを考慮しないで設計すると、フリップ1 を開いたときに閉じたときのアンテナ放射パターンとは 全く異なる放射パターンを持つことになり、放射が所望 の方向に行われずに、結果的には携帯無線機の発着呼率 の低下の原因となる。

【0019】このような構成によれば、マイク2のマイ クリード線3のグランド側の長さを、使用周波数の波長 λ に対して λ / 2 に設定し、金属シールド筐体 4 側より 見たマイクリード線3のグランド側をオープンの状態に 50

することにより、フリップ1の開閉によるアンテナ性能 や放射パターンの影響を有効に除去し得る。

【0020】参考例2、図2に、この発明による参考例 2の携帯無線機の外観を示す。上述の参考例1ではマイ クリード線3の長さをほぼ使用周波数の波長λのλ/2 としたが、この参考例2では量産時の作業性を考慮し て、マイクリード線3の途中若しくはマイクリード線3 と金属シールド筐体4又は基板のグランド部分との間に インダクタンス素子6を挿入することにより、電気的に λ/2の状態を作り出している。

【0021】このようにしても、上述した参考例1と同 様の効果を得ることができ、この場合、フリップ1内の マイクリード線3の配線を量産性を考慮した最短の長さ に設定した後、マイクリード線3の長さとインダクタン ス素子6の等価長とを加えて、使用周波数の波長1に対 して1/2となるように、インダクタンス素子6の諸元 を決定でき、その分製造工程を簡略化し得ると共に量産 性を向上し得る。

【0022】参考例3.図3に、この発明による参考例 3の携帯無線機のフリップ1を示す。この参考例の場 合、導電性シート7はフリップ1の中にあってどこにも つながっていない独立したグランドとなっている。この グランド上にマイクリード線3のグランド線側を近づけ ることによってマイクロストリップラインにおける線間 距離を近づけたことと同様に、マイクリード線3のグラ ンド側のインピーダンスを低くすることができる。

【0023】これにより、マイクリード線3のグランド 側が使用周波数の波長 1 に対して 1/2 より短くても、 フリップ1を開いた際のアンテナの性能、放射パターン に影響を与えない。この方法の場合、上述した参考例1 や参考例2よりも、周波数特性に強い特徴があり、送受 信周波数の帯域が離れている場合等に、極めて有効性で ある。フリップ1を開いても所望の方向の放射を得るこ とにより、携帯無線機の発着呼率をフリップ1を閉じた ときと同様にできる。

【0024】参考例4. 図4に、この発明による参考例 4の携帯無線機のフリップ1を示す。この参考例では上 述した参考例3における導電性シート7の代わりに、銅 やアルミニウム等を金属蒸着したり、または図4に示す ように部分メッキ8を施したものである。これにより参 考例3と同様の効果を得ることができる。このとき、そ の厚みは使用周波数によって異なる表皮効果の厚さより 厚くする必要がある。この方法により導電性シート7を フリップ1に貼り付ける作業を行わないで済み、その分 量産性を向上し得る。

【0025】参考例5.図5に、この発明による参考例 5の携帯無線機の本体下部及びフリップ1を示す。この 実施例では、上述の参考例1~4で行ったようにフリッ プ1の開閉時にアンテナ性能や放射パターンに影響を与 えないようにするのでなく、通話時すなわちフリップ1

20

を開いた状態での放射パターンが人体の影響を出来るだけ受けないようなパターンとなるようにする。フリップ1内で人体の口側に導電性シート7を貼り付けたり、または金属蒸着や部分メッキ8等を施し、電子部品のリード線3のグランド側をフリップ内の反対側に配置する。

【0026】さらに導電性シート7と電子部品のリード線3との間に高誘電率の誘電体9を挿入することにより、両者の電気的な距離を2/4とする。これにより、電子部品のリード線3のグランド側より放射する電波は、導電性シート7等によって反射し、人の頭と反対側 10に反射波と直接波が強め合って放射され、人体や頭等に吸収されることを有効に防止し得る。かくして、通話時においては発着呼率を向上することができる。

【0027】なお上述の参考例 $1\sim5$ では、フリップ1内部にマイク2を配置したが、電子部品はマイク2に限らず、スイッチやアンテナ等、さらにはLED表示手段等の種々の電子部品を配置する場合でも良く、要は電子部品のグランド側のリード線を使用周波数の波長 λ に対して $\lambda/2$ に設定するようにすれば、上述の参考例と同様の効果を実現できる。

【0028】実施例1.図6及び図7に、この発明による実施例1の携帯無線機を示す。この実施例1では基板10のグランドの最下端部11にインダクタンス素子6を取付ける。このときインダクタンス素子6の片端、すなわち基板10のグランド最下端部11に接続されていない方はオープンにしておく。このインダクタンス素子6の値を変化させることにより、金属シールド筐体4の電気長を長くなる方向に変化させて、そのアンテナ電流分布を変化させる。

【0029】例えばアンテナ5がλ/4系アンテナのとき、金属シールド筐体4の電気長も使用周波数の約え/4であれば、アンテナ放射パターンが最適となる。金属シールド筐体4の電気長がλ/4より短いとき、この方法を用いれば、金属シールド筐体4の形状変更等を行わなくても、最適の放射パターンとすることができる。なお取付ける個数を増やすことで、金属シールド筐体4の全部を長くしたイメージができることにより、比帯域を増加させることができる。

【0030】実施例2.図6及び図8に、この発明による実施例2の携帯無線機を示す。この実施例2では上述 40 した実施例1のインダクタンス素子6の代わりに、コンデンサ16を取付ける。このコンデンサ16の値を変化させることにより、金属シールド筐体4の電気長を短くなる方向に変化させて、そのアンテナ電流分布を変化させる。

【0031】例えばアンテナ5が1/4系アンテナのとき、金属シールド筐体4の電気長も使用周波数の約1/4であれば、アンテナ放射パターンが最適となる。金属シールド筐体4の電気長が1/4より長いとき、この方法を用いれば、金属シールド筐体4の形状変更等を行わ 50

なくても、最適の放射パターンとすることができる。なお取付ける個数を増やすことで、金属シールド筐体4の全部を短くしたイメージができることにより、上述の実施例1と同様に比帯域を増加させることができる。

6

【0032】実施例3.図9に、この発明による実施例3の携帯無線機を示す。この実施例3は上述した実施例1のインダクタンス素子6を部品ではなく基板のグランドの最下端部11にパターンインダクタンス12を作ることによって同様の効果を得るものである。パターンインダクタンス12の個数を増やすことで、金属シールド筐体4の全部を長くしたイメージができることにより、上述の実施例1と同様に比帯域を増加させることができる。

【0033】実施例4.図10に、この発明による実施例4の携帯無線機を示す。上述した実施例ではアンテナのグランド側の電気長を変えることによって、最適の放射パターンを得るようにしているが、アンテナ側を変更することでも同様の効果を得ることができる。内蔵アンテナ13は普通放射板の大きさ等を調整して共振周波数を変えるが、この実施例4では、放射板の給電点14から離れた箇所15に、片端オープンのインダクタンス素子6を取付けてアンテナの電気長を変化させ共振周波数の調整を行う。

【0034】これにより、今までよりも少ない空間、かつ簡易な方法で共振周波数を調整できる。内蔵アンテナ13が液晶ポリマー等の成形品にメッキを施したものであれば自装も可能であり、量産性を向上し得ると共に共振周波数の調整を格段的に容易に実行し得る。

[0035]

【発明の効果】以上のようにこの発明によれば、金属シールド筐体でアンテナ設置部に対して反対の下部に、または金属シールド筐体の下部より下に内蔵された基板のグランド部分がある場合にはその基板のグランド部分に、片端オープンのチップ部品を配し、金属シールド筐体のみかけ上の長さを調節することにより、アンテナの指向性や放射パターンを任意に設定し得る携帯無線機を実現できる。

【0036】また、次の発明によれば、内蔵された基板のグランド部分より下方に、パターンによって片端オープンのインダクタンスを形成することにより、アンテナの指向性や放射パターンを任意に設定し得る携帯無線機を実現できる。

【0037】また、次の発明によれば、平面アンテナの 端面に片端オープンのインダクタンス素子を配したこと により、今までより少ない空間、かつ簡易な方法で共振 周波数を調整し得る携帯無線機を実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明による携帯無線機の参考例1の全体 構成を示す略線的斜視図である。

【図2】 この発明による携帯無線機の参考例2の全体

構成を示す略線的斜視図である。

【図3】 この発明による携帯無線機の参考例3のフリップの構成を示す略線図である。

【図4】 この発明による携帯無線機の参考例4のフリップの構成を示す略線図である。

【図5】 この発明による携帯無線機の参考例5のフリップ廻りの構成を示す断面図である。

【図6】 この発明による携帯無線機の実施例1及び2の構成を示す略線的斜視図である。

【図7】 図6を補足してこの発明による携帯無線機の 10 実施例1を示す略線図である。

【図8】 図6を補足してこの発明による携帯無線機の実施例2を示す略線図である。

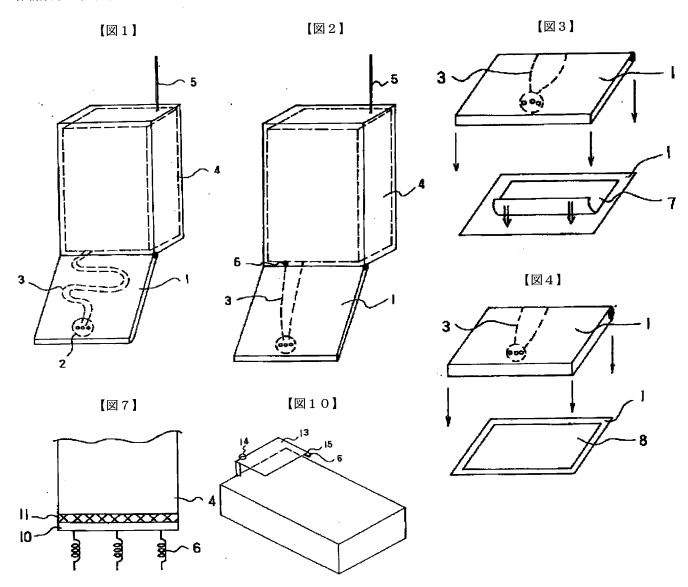
【図9】 この発明による携帯無線機の実施例3の全体 構成を示す略線的斜視図である。

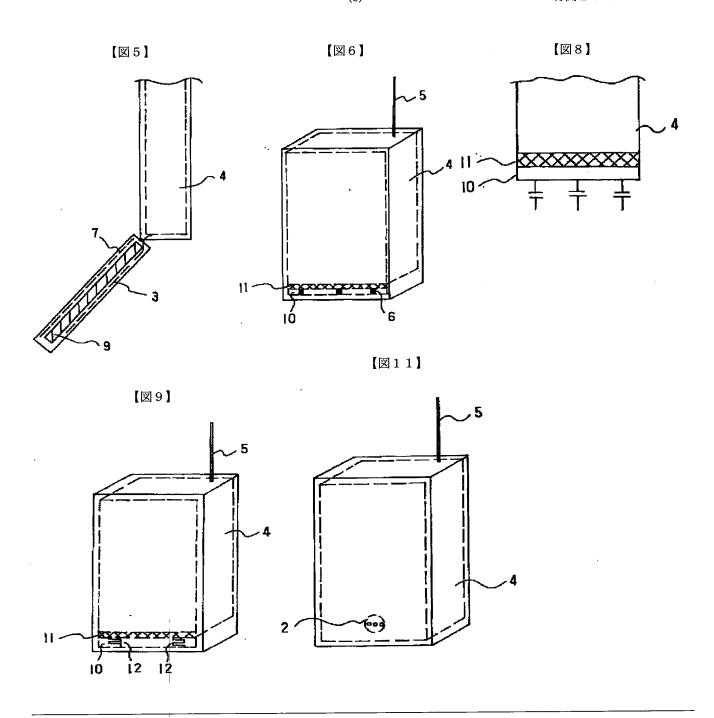
【図10】 この発明による携帯無線機の実施例4の全体構成を示す略線的斜視図である。

*【図11】 従来の携帯無線機の全体構成を示す略線的 斜視図である。

【符号の説明】

- 1 フリップ
- 2 マイク
- 3 マイクリード線
- 4 金属シールド筐体
- 5 アンテナ
- 6 インダクタンス素子
- 7 導電性シート
 - 8 部分メッキ
 - 9 誘電体
 - 10 基板
 - 12 パターンインダクタンス
 - 13 内蔵アンテナ
 - 14 給電点





フロントページの続き

(72)発明者 武富 浩一 尼崎市塚口本町八丁目1番1号 三菱電機 株式会社通信機製作所内 F ターム(参考) 5J047 AA01 AA02 AA04 AB06 FD01 5K011 AA03 DA02 GA03 JA01 KA13 5K023 AA07 BB06 BB28 DD08 LL05 LL06